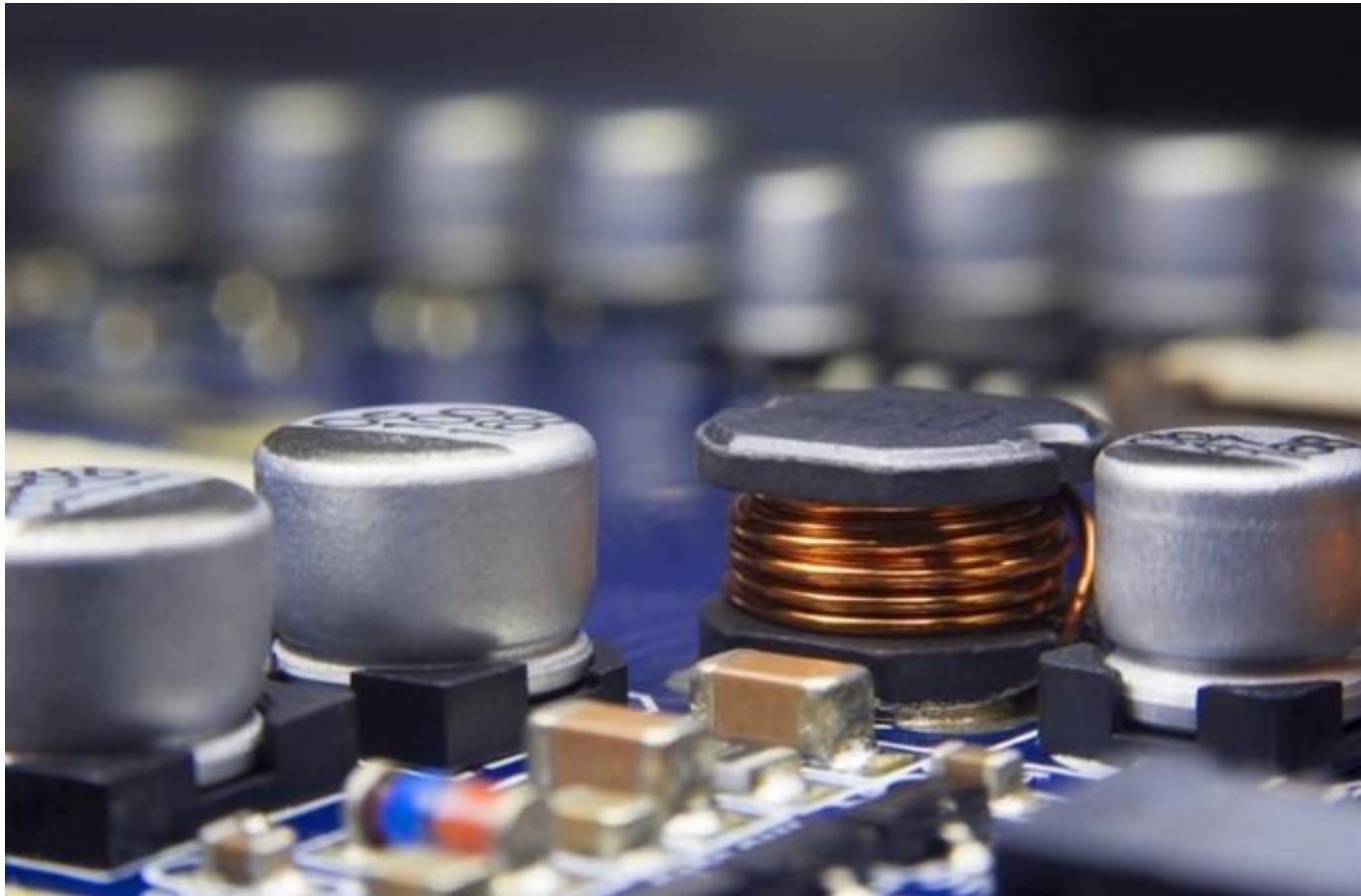




योग्यता पैक



# वाइंडिंग मशीन ऑपरेटर (इलेक्ट्रॉनिक्स) अवयव)

क्यूपी कोड: ELE/Q0101

संस्करण: 4.0

एनएसक्यूएफ स्तर: 4

इलेक्ट्रॉनिक्स सेक्टर स्किल्स काउंसिल ऑफ इंडिया || 155, द्वितीय तल, ईएससी हाउस ओखला औद्योगिक क्षेत्र-  
फेज 3 नई दिल्ली- 110020 || ईमेल: anu@essc-india.org

## योग्यता पैक

# अंतर्वस्तु

ELE/Q0101: वाइंडिंग मशीन ऑपरेटर (इलेक्ट्रॉनिक्स घटक) .....	3
संक्षिप्त कामविवरण.....	3
लागू राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) .....	3
अनिवार्य एनओएस.....	3
योग्यता पैक (QP) पैरामीटर .....	3
ELE/N0168: प्रतिरोधकों और संधारित्रों के लिए वाइंडिंग संचालन करें.....	5
ELE/N0169: वाइंडिंग संचालन में गुणवत्ता आश्वासन, रखरखाव और सुरक्षा.....	10
DGT/VSQ/N0101: रोजगार योग्यता कौशल (30 घंटे) .....	16
मूल्यांकन दिशानिर्देश और वेटेज .....	21
मूल्यांकन दिशानिर्देश .....	21
मूल्यांकन भार.....	22
परिवर्णी शब्द .....	23
शब्दकोष .....	24



## योग्यता पैक

### ELE/Q0101: वाइंडिंग मशीन ऑपरेटर (इलेक्ट्रॉनिक्स घटक)

#### संक्षिप्त नौकरी विवरण

वाइंडिंग मशीन ऑपरेटर (इलेक्ट्रॉनिक्स घटक) संधारित्रों और प्रतिरोधकों के निर्माण की प्रक्रिया में स्वचालित या अर्ध-स्वचालित वाइंडिंग मशीनों का उपयोग करके धातु-मिश्र धातु के तार या धातुकृत फिल्म को कोर पर लपेटता है। वह वाइंडिंग के प्रतिरोध या धारिता की भी नमूना जाँच करता है।

#### व्यक्तिगत गुण

इस नौकरी के लिए व्यक्तिकों को बारीकियों पर ध्यान देने, अच्छी दृष्टि और लंबे समय तक बैठकर काम करने की क्षमता की आवश्यकता होती है।

#### लागू राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस)

#### अनिवार्य एनओएस:

- [ELE/N0168: प्रतिरोधकों और संधारित्रों के लिए वाइंडिंग संचालन करें](#)
- [ELE/N0169: वाइंडिंग संचालन में गुणवत्ता आश्वासन, रखरखाव और सुरक्षा](#)
- [DGT/VSQ/N0101: रोजगार योग्यता कौशल \(30 घंटे\)](#)

#### योग्यता पैक (QP) पैरामीटर

क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
देश	भारत
एनएसक्यूएफ स्तर	4
क्रेडिट	16
एनसीओ/आईएससीओ/आईएसआईसी कोड के अनुरूप	एनसीओ-2015/8151.9900



## योग्यता पैक

न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	12वीं कक्षा उत्तीर्ण (या विज्ञान में समकक्ष) तथा अनुभव की कमी या 10वीं कक्षा उत्तीर्ण (या समकक्ष) तथा सेमीकंडक्टर एवं कंपोनेंट्स में 3 वर्ष का प्रासंगिक अनुभव
स्कूल में प्रशिक्षण के लिए शिक्षा का न्यूनतम स्तर	10वीं कक्षा
पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण	ना
नौकरी में प्रवेश की न्यूनतम आयु	18 वर्ष
अंतिम बार समीक्षा की गई	ना
अगली समीक्षा तिथि	08/05/2028
एनएसक्यूसी अनुमोदन तिथि	08/05/2025
संस्करण	4.0
NQR पर संदर्भ कोड	क्यूजी-04-ईएच-04208-2025-वी4-ईएसएससी
एनक्यूआर संस्करण	4.0

टिप्पणी:

ना

## योग्यता पैक

### ELE/N0168: प्रतिरोधकों और संधारित्रों के लिए वाइंडिंग संचालन करें

#### विवरण

यह एनओएस इकाई कार्य विवरण की व्याख्या, सामग्री एकत्र करने और मशीनों को स्थापित करके वाइंडिंग तैयार करने और निष्पादित करने के बारे में है। गुणवत्ता, सुरक्षा और पर्यावरणीय मानकों को सुनिश्चित करते हुए मैन्युअल या स्वचालित प्रणालियों का संचालन करें।

#### दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर करता है:

- कार्य आवश्यकता की पहचान करें•  
वाइंडिंग प्रक्रिया निष्पादित करें

#### तत्व और प्रदर्शन मानदंड

##### कार्य आवश्यकता की पहचान करें

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. उत्पाद प्रकार, मात्रा और कार्यक्रम अनुसूची जैसे विनिर्देशों को निर्धारित करने के लिए जॉब शीट, कार्य निर्देश और एसओपी को पढ़ें और व्याख्या करें।
- पीसी2. संगठनात्मक प्रक्रियाओं का पालन करते हुए स्टोर से फिल्म या तार और कोर जैसी आवश्यक सामग्री एकत्र करें।
- पीसी3. औजारों, मशीनों और सुरक्षा उपकरणों की उपलब्धता और कार्यक्षमता की पुष्टि करें।
- पीसी4. उपयोग से पहले सामग्री में किसी भी प्रकार के दोष या विसंगतियों का निरीक्षण करें।

##### वाइंडिंग प्रक्रिया निष्पादित करें

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी5. उपयोग से पहले फिल्म या तार की प्रतिरोधकता और गुणवत्ता की जांच करें।
- पीसी6. मैनुअल या अर्ध-स्वचालित प्रणालियों के लिए कोर पर तार टर्मिनलों को स्थिर करें और कोर को शाफ्ट पर लोड करें।
- पीसी7. सटीक वाइंडिंग के लिए अद्यतन नियंत्रण सॉफ्टवेयर और हाथ और पैडल द्वारा उच्च गति वाले स्पिंडल का उपयोग करके मैनुअल या अर्ध-स्वचालित प्रणालियों का संचालन करें।
- पीसी8. स्वचालित वाइंडिंग मशीन स्थापित करें, कोर और फिल्म लोड करें, तथा रोलर्स (पिंच रोलर, ट्रैवर्स कटर, मिल रोलर, गाइड रोलर्स, टैंशन रोलर) को समायोजित करें ताकि वाइंडिंग झुर्री रहित हो।
- पीसी9. उन्नत प्रोग्रामयोग्य वाइंडिंग मशीनों को सटीक उपकरणों और डिजिटल इंटरफ़ेस के साथ कॉन्फ़िगर करें, जिसमें वाइंडिंग चक्र, प्रतिरोध या धारिता, और सामग्री गुण शामिल हैं।
- पीसी10. वाइंडिंग चार्ट का पालन करते हुए मशीन का संचालन करें और बिना हिले-डुले स्थिर प्रदर्शन सुनिश्चित करें।
- पीसी11. परिवेश के तापमान, आर्द्रता और संदूषण मुक्त वातावरण की निगरानी करें और उसे बनाए रखें।
- पीसी12. निर्माता के दिशा-निर्देशों के अनुसार मशीन बंद करने के समय और रखरखाव अंतराल का पालन सुनिश्चित करें।

## योग्यता पैक

### ज्ञान और समझा (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

- केयू1. वाइंडिंग परिचालन के लिए जॉब शीट, एसओपी और कार्य निर्देशों की व्याख्या करना जानें।
- केयू2. फिल्म, तार और कोर जैसी घुमावदार सामग्रियों के प्रकार और विशिष्टताओं को समझें।
- केयू3. स्टोर से सामग्री एकत्रित करने के लिए संगठनात्मक प्रक्रियाओं से अवगत रहें।
- केयू4. प्रसंस्करण से पहले दोषों के लिए सामग्री का निरीक्षण कैसे करें, यह समझें।
- केयू5. प्रतिरोधकता और गुणवत्ता मापदंडों सहित तार और फिल्म के गुणों को जानें।
- केयू6. मैनुअल, अर्ध-स्वचालित और स्वचालित वाइंडिंग मशीनों की स्थापना और संचालन को समझें।
- केयू7. वाइंडिंग चार्ट, प्रतिरोध/धारिता पैरामीटर और मशीन कॉन्फिगरेशन से परिचित रहें।
- केयू8. मशीन प्रोग्रामिंग के लिए नियंत्रण सॉफ्टवेयर और इंटरफेस का उपयोग करना जानें।
- केयू9. वाइंडिंग के दौरान इष्टतम पर्यावरणीय स्थिति बनाए रखने के महत्व को समझें।
- केयू10. निवारक रखरखाव कार्यक्रम और मशीन बंद करने के समय प्रोटोकॉल के बारे में जागरूक रहें।

### सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

- जीएस1. तकनीकी दस्तावेजों और निर्देशों को सटीक रूप से पढ़ने और व्याख्या करने की क्षमता।
- जीएस2. वाइंडिंग प्रक्रिया के लिए उपयुक्त सामग्रियों की पहचान करने और उन्हें संभालने में कौशल।
- जीएस3. गुणवत्ता आश्वासन के लिए दृश्य और भौतिक निरीक्षण करने की क्षमता।
- जीएस4. हस्त औजारों, मशीनों और डिजिटल नियंत्रणों का उपयोग करने में कुशल।
- जीएस5. इष्टतम प्रदर्शन के लिए वाइंडिंग मशीनों को स्थापित करने और समायोजित करने में कुशल।
- जीएस6. मानक संचालन प्रक्रियाओं और सुरक्षा प्रोटोकॉल का पालन करने की क्षमता।
- जीएस7. कार्यक्रम की समय-सारिणी और समय-सीमा को पूरा करने के लिए अच्छा समय प्रबंधन।
- जीएस8. पर्यावरणीय परिस्थितियों की निगरानी और रखरखाव में सक्षम।
- जीएस9. झुर्री रहित और सटीक वाइंडिंग सुनिश्चित करने के लिए विस्तार पर ध्यान दिया जाता है।
- जीएस10. मशीन की खराबी को पहचानने और उसका समाधान करने तथा सुधारात्मक कार्रवाई शुरू करने की क्षमता।



## योग्यता पैक

### मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<b>कार्य आवश्यकता की पहचान करें</b>	12	20	-	-
पीसी1.उत्पाद प्रकार, मात्रा और कार्यक्रम अनुसूची जैसे विनिर्देशों को निर्धारित करने के लिए जॉब शीट, कार्य निर्देश और एसओपी को पढ़ें और व्याख्या करें।				
पीसी2.संगठनात्मक प्रक्रियाओं का पालन करते हुए स्टोर से फिल्म या तार और कोर जैसी आवश्यक सामग्री एकत्र करें।				
पीसी3.औजारों, मशीनों और सुरक्षा उपकरणों की उपलब्धता और कार्यक्षमता की पुष्टि करें।				
पीसी4.उपयोग से पहले सामग्री में किसी भी प्रकार के दोष या विसंगतियों का निरीक्षण करें।				
<b>वाइंडिंग प्रक्रिया निष्पादित करें</b>	28	40	-	-
पीसी5.उपयोग से पहले फिल्म या तार की प्रतिरोधकता और गुणवत्ता की जांच करें।				
पीसी6.मैनुअल या अर्ध-स्वचालित प्रणालियों के लिए कोर पर तार टर्मिनलों को स्थिर करें और कोर को शाफ्ट पर लोड करें।				
पीसी7.सटीक वाइंडिंग के लिए अद्यतन नियंत्रण सॉफ्टवेयर और हाथ और पैडल द्वारा उच्च गति वाले स्पिंडल का उपयोग करके मैनुअल या अर्ध-स्वचालित प्रणालियों का संचालन करें।				
पीसी8.स्वचालित वाइंडिंग मशीन स्थापित करें, कोर और फिल्म लोड करें, तथा रोलर्स (पिंच रोलर, ट्रैवर्स कटर, मिल रोलर, गाइड रोलर्स, टैंशन रोलर) को समायोजित करें ताकि वाइंडिंग झुर्री रहित हो।				
पीसी9.उन्नत प्रोग्रामयोग्य वाइंडिंग मशीनों को सटीक उपकरणों और डिजिटल इंटरफेस के साथ कॉन्फिगर करें, जिसमें वाइंडिंग चक्र, प्रतिरोध या धारिता, और सामग्री गुण शामिल हैं।				
पीसी10.वाइंडिंग चार्ट का पालन करते हुए मशीन का संचालन करें और बिना हिले-डुले स्थिर प्रदर्शन सुनिश्चित करें।				



### योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी11. परिवेश के तापमान, आर्द्धता और संदूषण मुक्त वातावरण की निगरानी करें और उसे बनाए रखें।	-	-	-	-
पीसी12. निर्माता के दिशा-निर्देशों के अनुसार मशीन बंद करने के समय और रखरखाव अंतराल का पालन सुनिश्चित करें।	-	-	-	-
एनओएस कुल	40	60	-	-



## योग्यता पैक

### राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0168
एनओएस नाम	प्रतिरोधकों और संधारित्रों के लिए वाइंडिंग संचालन करना
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	4
क्रेडिट	7.5
संस्करण	1.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	08/05/2028
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

## योग्यता पैक

### ELE/N0169: वाइंडिंग संचालन में गुणवत्ता आश्वासन, रखरखाव और सुरक्षा

#### विवरण

यह एनओएस इकाई वाइंडिंग की गुणवत्ता नियंत्रण, मशीन रखरखाव, उत्पादन मानकों को पूरा करने, सुरक्षा सुनिश्चित करने और उचित अपशिष्ट निपटान के बारे में है।

#### दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर

करता है:• वाइंडिंग के मूल्य की

जाँच

- वाइंडिंग मशीन का निवारक रखरखाव करें• उत्पादकता और गुणवत्ता मानकों को प्राप्त करें
- कार्यस्थल सुरक्षा और अपशिष्ट प्रबंधन

#### तत्व और प्रदर्शन मानदंड

##### वाइंडिंग के मूल्य की जाँच

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. संगठनात्मक दिशा-निर्देशों के अनुसार प्रत्येक मशीन से कुंडलित संधारित्रों या प्रतिरोधकों के नमूने लें।
- पीसी2. पता लगाने की क्षमता और भविष्य में संदर्भ के लिए नमूनों को लेबल करें और उनका दस्तावेजीकरण करें।
- पीसी3. निर्धारित प्रारूप या डिजिटल प्रणाली में नमूनों का विवरण रिकॉर्ड करें।
- पीसी4. विनिर्देशों के विरुद्ध नमूना मानों को मापने और तुलना करने के लिए कैपेसिटेंस या ओममीटर का उपयोग करें।
- पीसी5. भिन्नताओं का दस्तावेजीकरण करें और मुद्रों को पर्यवेक्षक तक पहुंचाएं।
- पीसी6. संधारित्र शॉर्ट्स की जांच करने और प्रतिरोधकता को मापने के लिए डिजिटल मल्टीमीटर, निरंतरता परीक्षक और उन्नत केबल विश्लेषक का उपयोग करें।

##### वाइंडिंग मशीन का निवारक रखरखाव करें

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी7. निर्माता के दिशा-निर्देशों के अनुसार मशीनों, उपकरणों और कार्य क्षेत्रों की नियमित सफाई करें।
- पीसी8. तनाव नियंत्रण, कोर सेटिंग्स और सेंसर का निरीक्षण और अंशांकन करें।
- पीसी9. सुचारू संचालन सुनिश्चित करने के लिए रोलर्स को सिंक्रोनाइज़ करें और मशीन पैरामीटर समायोजित करें।
- पीसी10. अप्रत्याशित डाउनटाइम को रोकने के लिए खराब हो चुके भागों की पहचान करें और उन्हें बदलें।
- पीसी11. संभावित दोषों का पता लगाने के लिए कंपन विश्लेषक और थर्मल कैमरे जैसे पूर्वानुमानित रखरखाव उपकरणों का उपयोग करें।

## योग्यता पैक

पीसी12.डिजिटल प्रणालियों में रखरखाव गतिविधियों का विस्तृत लॉग बनाए रखें।

### उत्पादकता और गुणवत्ता मानकों को प्राप्त करें

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी13.अस्वीकृति से बचने के लिए सत्यापित करें कि वाइंडिंग निर्दिष्ट सीमाओं को पूरा करती है।

पीसी14.अगले उत्पादन चरण तक समर्पित और दोषरहित वाइंडिंग की समय पर डिलीवरी सुनिश्चित करना।

पीसी15.संगठनात्मक मानकों के अनुपालन में परिणामों, अस्वीकृतियों और सुधारात्मक कार्रवाइयों का रिकॉर्ड बनाए रखें।

पीसी16.उत्पादकता और गुणवत्ता बढ़ाने के लिए निरंतर सुधार प्रथाओं को लागू करें।

### कार्यस्थल सुरक्षा और अपशिष्ट प्रबंधन

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी17.कार्यस्थल पर खतरों जैसे कि गतिशील भागों, विद्युत जोखिमों या रासायनिक धुएं की पहचान करें तथा सुरक्षा संकेतों और प्रक्रियाओं का पालन करें।

पीसी18.दस्ताने, एंटी-स्टेटिक बैंड और सुरक्षा जूते जैसे उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) का उपयोग करें; उपकरणों और घटकों को सुरक्षित रूप से संभालें।

पीसी19.आग के खतरों की पहचान करें, उपयुक्त अग्निशामक यंत्रों (श्रेणी ए/बी/सी) का उपयोग करें, तथा आग की आपात स्थिति में निकासी और बचाव कार्यों के साथ प्रतिक्रिया करें।

पीसी20.जलने, कटने और झटके जैसी चोटों के लिए प्राथमिक उपचार प्रदान करें; निकासी और रिपोर्टिंग सहित आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रोटोकॉल का पालन करें।

पीसी21.पुनर्चक्कणीय, गैर-पुनर्चक्कणीय और खतरनाक अपशिष्ट को अलग करें; धातु और प्लास्टिक जैसी सामग्रियों का उचित तरीके से निपटान करें और कार्यस्थल को साफ रखें।

## ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

- केयू1. घाव घटकों के लिए संगठनात्मक नमूनाकरण दिशानिर्देशों को समझें।
- केयू2. धारिता और प्रतिरोध मापने वाले उपकरणों से प्राप्त रिडिंग का उपयोग और व्याख्या करना जानें।
- केयू3. गुणवत्ता नियंत्रण के लिए दस्तावेज़ीकरण और ट्रेसेबिलिटी प्रक्रियाओं से अवगत रहें।
- केयू4. संधारित्र और प्रतिरोधक मानों के लिए विनिर्देशों और स्वीकार्य सीमाओं को समझें।
- केयू5. डिजिटल मल्टीमीटर, निरंतरता परीक्षक और केबल विश्लेषक जैसे उपकरणों से परिचित होना।
- केयू6. वाइंडिंग मशीनों पर निवारक रखरखाव की प्रक्रिया और महत्व को जानें।
- केयू7. कंपन और तापीय विश्लेषक जैसे पूर्वानुमानित रखरखाव उपकरणों का उपयोग कैसे करें, यह समझें।
- केयू8. समर्पित, दोषरहित वाइंडिंग के लिए गुणवत्ता मानकों और मापदंडों का ज्ञान।
- केयू9. कार्यस्थल सुरक्षा खतरों के बारे में जागरूकता और पीपीई का सही उपयोग।
- केयू10.उचित अपशिष्ट पृथक्करण विधियों और पर्यावरणीय दिशानिर्देशों को समझें।



## सामान्य कौशल (जीएस)

### योग्यता पैक

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

- जीएस1. नमूनों के विद्युत मूल्यों को सटीक रूप से मापने और दस्तावेज करने की क्षमता।
- जीएस2. विचलनों की पहचान करने और मुद्दों को तुरंत सुलझाने में कौशल।
- जीएस3. नियमित मशीन निरीक्षण और समायोजन करने में सक्षम।
- जीएस4. उत्पादन में देरी को रोकने के लिए दोषपूर्ण मशीन भागों को बदलने की क्षमता।
- जीएस5. मशीन स्वास्थ्य निगरानी के लिए उन्नत नैदानिक उपकरणों का उपयोग करने में कुशल।
- जीएस6. सुरक्षा और दक्षता के लिए कार्यस्थल को स्वच्छ और व्यवस्थित बनाए रखें।
- जीएस7. आग और चोट सहित आपातकालीन स्थितियों पर प्रभावी ढंग से प्रतिक्रिया दें।
- जीएस8. सुरक्षा प्रोटोकॉल का पालन करें और सुरक्षात्मक गियर का सही ढंग से उपयोग करें।
- जीएस9. उत्पादकता, रखरखाव और गुणवत्ता परिणामों का सटीक रिकॉर्ड बनाए रखें।
- जीएस10.उत्पादन को अनुकूलित करने और अपशिष्ट को कम करने के लिए निरंतर सुधार तकनीकों को लागू करें।

## योग्यता पैक

### मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<b>वाइंडिंग के मूल्य की जाँच</b>	10	18	-	-
पीसी1. संगठनात्मक दिशा-निर्देशों के अनुसार प्रत्येक मशीन से कुंडलित संधारित्रों या प्रतिरोधकों के नमूने लें।	-	-	-	-
पीसी2. पता लगाने की क्षमता और भविष्य में संदर्भ के लिए नमूनों को लेबल करें और उनका दस्तावेजीकरण करें।	-	-	-	-
पीसी3. निर्धारित प्रारूप या डिजिटल प्रणाली में नमूनों का विवरण रिकॉर्ड करें।	-	-	-	-
पीसी4. विनिर्देशों के विरुद्ध नमूना मानों को मापने और तुलना करने के लिए कैपेसिटेंस या ओममीटर का उपयोग करें।	-	-	-	-
पीसी5. भिन्नताओं का दस्तावेजीकरण करें और मुद्रों को पर्यवेक्षक तक पहुंचाएं।	-	-	-	-
पीसी6. संधारित्र शॉर्ट्स की जांच करने और प्रतिरोधकता को मापने के लिए डिजिटल मल्टीमीटर, निरंतरता परीक्षक और उन्नत केबल विश्लेषक का उपयोग करें।	-	-	-	-
<b>वाइंडिंग मशीन का निवारक रखरखाव करें</b>	12	18	-	-
पीसी7. निर्माता के दिशा-निर्देशों के अनुसार मशीनों, उपकरणों और कार्य क्षेत्रों की नियमित सफाई करें।	-	-	-	-
पीसी8. तनाव नियंत्रण, कार सेटिंग्स और सेंसर का निरीक्षण और अंशांकन करें।	-	-	-	-
पीसी9. सुचारू संचालन सुनिश्चित करने के लिए रोलर्स को सिंक्रोइज़ करें और मशीन पैरामीटर समायोजित करें।	-	-	-	-
पीसी10. अप्रत्याशित डाउनटाइम को रोकने के लिए खराब हो चुके भागों की पहचान करें और उन्हें बदलें।	-	-	-	-
पीसी11. संभवित दोषों का पता लगाने के लिए कंपन विश्लेषक और थर्मल कैमरे जैसे पूर्वानुमानित रखरखाव उपकरणों का उपयोग करें।	-	-	-	-
पीसी12. डिजिटल प्रणालियों में रखरखाव गतिविधियों का विस्तृत लॉग बनाए रखें।	-	-	-	-

### योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<u>उत्पादकता और गुणवत्ता मानकों को प्राप्त करें</u>	8	12	-	-
पीसी13.अस्वीकृति से बचने के लिए सत्यापित करें कि वाइंडिंग निर्दिष्ट सीमाओं को पूरा करती है।	-	-	-	-
पीसी14.अगले उत्पादन चरण तक सममित और दोषरहित वाइंडिंग की समय पर डिलीवरी सुनिश्चित करना।	-	-	-	-
पीसी15.संगठनात्मक मानकों के अनुपालन में परिणामों, अस्वीकृतियों और सुधारात्मक कार्रवाइयों का रिकॉर्ड बनाए रखें।	-	-	-	-
पीसी16.उत्पादकता और गुणवत्ता बढ़ाने के लिए निरंतर सुधार प्रथाओं को लागू करें।	-	-	-	-
<u>कार्यस्थल सुरक्षा और अपशिष्ट प्रबंधन</u>	10	12	-	-
पीसी17.कार्यस्थल पर खतरों जैसे कि गतिशील भागों, विद्युत जोखिमों या रासायनिक धुएं की पहचान करें तथा सुरक्षा संकेतों और प्रक्रियाओं का पालन करें।	-	-	-	-
पीसी18.दस्ताने, एंटी-स्टेटिक बैंड और सुरक्षा जूते जैसे उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) का उपयोग करें; उपकरणों और घटकों को सुरक्षित रूप से संभालें।	-	-	-	-
पीसी19.आग के खतरों की पहचान करें, उपयुक्त अग्निशामक यंत्रों (श्रेणी ए/बी/सी) का उपयोग करें, और आग लगने पर प्रतिक्रिया करेंआपातकालीन स्थिति में निकासी और बचाव कार्य।	-	-	-	-
पीसी20.जलने, कटने और झाटके जैसी चोटों के लिए प्राथमिक उपचार प्रदान करें; निकासी और रिपोर्टिंग सहित आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रोटोकॉल का पालन करें।	-	-	-	-
पीसी21.पुनर्चक्कणीय, गैर-पुनर्चक्कणीय और खतरनाक अपशिष्ट को अलग करें; धातु और प्लास्टिक जैसी सामग्रियों का उचित तरीके से निपटान करें और कार्यस्थल को साफ रखें।	-	-	-	-
<u>एनओएस कुल</u>	40	60	-	-



## योग्यता पैक

### राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0169
एनओएस नाम	वाइंडिंग संचालन में गुणवत्ता आश्वासन, रखरखाव और सुरक्षा
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	4
क्रेडिट	7.5
संस्करण	1.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	08/05/2028
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

## योग्यता पैक

### DGT/VSQ/N0101: रोजगार योग्यता कौशल (30 घंटे)

#### विवरण

यह इकाई रोजगार कौशल, संवैधानिक मूल्यों, 21वीं सदी में पेशेवर बनने, डिजिटल, वित्तीय और कानूनी साक्षरता, विविधता और समावेशन, अंग्रेजी और संचार कौशल, ग्राहक सेवा, उद्यमिता और प्रशिक्षुता, नौकरियों और कैरियर विकास के लिए तैयार होने के बारे में है।

#### दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर करता है:

- रोजगार कौशल का परिचय• संवैधानिक मूल्य - नागरिकता
- 21वीं सदी में पेशेवर बनना• बुनियादी अंग्रेजी कौशल
- संचार कौशल• विविधता और समावेशन
- वित्तीय और कानूनी साक्षरता• आवश्यक डिजिटल कौशल
- उद्यमशीलता• ग्राहक सेवा
- प्रशिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयारी

#### तत्व और प्रदर्शन मानदंड

##### परिचयरोजगार योग्यता कौशल

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी1. नौकरी की आवश्यकताओं को पूरा करने में रोजगार योग्यता कौशल के महत्व को समझें

##### संवैधानिक मूल्य - नागरिकता

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी2. संवैधानिक मूल्यों, नागरिक अधिकारों, कर्तव्यों, व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता तथा पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाओं की पहचान करना

##### 21वीं सदी में पेशेवर बनना

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी3. 21वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, सकारात्मक दृष्टिकोण, आत्म-प्रेरणा, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, समय प्रबंधन, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने की मानसिकता आदि की व्याख्या करें।

## योग्यता पैक

### बुनियादी अंग्रेजी कौशल

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी4. कुछ बुनियादी अंग्रेजी वाक्यांशों या वाक्यों का उपयोग करके दूसरों से बात करें

### संचार कौशल

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी5. दूसरों के साथ संवाद करते समय अच्छे शिष्टाचार का पालन करें

पीसी6. एक टीम में दूसरों के साथ काम करें

### विविधता और समावेशन

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी7. सभी लिंगों और दिव्यांगजनों के साथ उचित ढंग से संवाद और व्यवहार करें

पीसी8. यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्रे की रिपोर्ट करें

### वित्तीय और कानूनी साक्षरता

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी9. विभिन्न वित्तीय उत्पादों और सेवाओं का सुरक्षित और भरोसेमंद तरीके से उपयोग करें

पीसी10. आय, व्यय, बचत आदि की गणना करें।

पीसी11. कानूनी अधिकारों और कानूनों के अनुसार किसी भी शोषण के लिए संबंधित अधिकारियों से संपर्क करें

### आवश्यक डिजिटल कौशल

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी12. डिजिटल उपकरणों को संचालित करना और उनकी सुविधाओं और अनुप्रयोगों का सुरक्षित और सुरक्षित रूप से उपयोग करना

पीसी13. इंटरनेट और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म का सुरक्षित और सुरक्षित उपयोग करें

### उद्यमशीलता

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी14. संभावित व्यवसाय के अवसरों की पहचान करना और उनका आकलन करना

पीसी15. धन की व्यवस्था के लिए स्रोतों और संबंधित वित्तीय और कानूनी चुनौतियों की पहचान करना

### ग्राहक सेवा

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी16. विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें

पीसी17. ग्राहकों की ज़रूरतों को पहचानें और उन्हें उचित रूप से संबोधित करें

पीसी18. उचित स्वच्छता और सोंदर्य मानकों का पालन करें

### प्रशिक्षित और नौकरियों के लिए तैयारी

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

## योग्यता पैक

पीसी19.एक बुनियादी बायोडाटा बनाएँ

पीसी20.उपयुक्त नौकरियों की खोज करें और आवेदन करें

पीसी21.आवश्यकतानुसार प्रशिक्षुता के अवसरों की पहचान करना और उनका पंजीकरण करना

### ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

केयू1. रोजगार कौशल की आवश्यकता

केयू2. विभिन्न संवैधानिक और व्यक्तिगत मूल्यों

केयू3. विभिन्न पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाएँ और उनका महत्व

केयू4. इक्कीसवीं (21वीं) सदी के कौशल और उनका महत्व

केयू5. बुनियादी बोलचाल की अंग्रेजी भाषा का उपयोग कैसे करें

केयू6. प्रभावी संचार के लिए क्या करें और क्या न करें

केयू7. समावेशिता और उसका महत्व

केयू8. विभिन्न प्रकार की विकलांगताएं और दिव्यांगजनों के प्रति उचित संचार और व्यवहार

केयू9. विभिन्न प्रकार के वित्तीय उत्पाद और सेवाएँ

केयू10.आय और व्यय की गणना कैसे करें

केयू11.वित्तीय लेनदेन में सुरक्षा बनाए रखने का महत्व

केयू12.विभिन्न कानूनी अधिकार और कानून

केयू13.डिजिटल उपकरणों और अनुप्रयोगों को सुरक्षित और सुदृढ़ तरीके से कैसे संचालित करें

केयू14.व्यावसायिक अवसरों की पहचान करने के तरीके

केयू15.ग्राहकों के प्रकार और उनकी ज़रूरतें

केयू16.नौकरी के लिए आवेदन कैसे करें और साक्षात्कार की तैयारी कैसे करें

केयू17.प्रशिक्षुता योजना और प्रशिक्षुता पोर्टल पर पंजीकरण की प्रक्रिया

### सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

जीएस1.उपयुक्त भाषा का उपयोग करके प्रभावी ढंग से संवाद करें

जीएस2.सभी के साथ विनम्रता और उचित व्यवहार करें

जीएस3.बुनियादी गणनाएँ करें

जीएस4.समस्याओं को प्रभावी ढंग से हल करें

जीएस5.काम पर सावधान और चौकस रहें



## योग्यता पैक

जीएस6. समय का प्रभावी ढंग से उपयोग करें

जीएस7. संक्रमण से बचने के लिए स्वच्छता और सैनिटाइजेशन बनाए रखें

## योग्यता पैक

### मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<b>परिचयरोजगार योग्यता कौशल</b>	1	1	-	-
पीसी1.नौकरी की आवश्यकताओं को पूरा करने में रोजगार योग्यता कौशल के महत्व को समझें	-	-	-	-
<b>संवैधानिक मूल्य - नागरिकता</b>	1	1	-	-
पीसी2.संवैधानिक मूल्यों, नागरिक अधिकारों, कर्तव्यों, व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता तथा पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाओं की पहचान करना	-	-	-	-
<b>21वीं सदी में पेशेवर बनना</b>	1	3	-	-
पीसी3.21वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, सकारात्मक दृष्टिकोण, आत्म-प्रेरणा, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, समय प्रबंधन, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने की मानसिकता आदि की व्याख्या करें।	-	-	-	-
<b>बुनियादी अंग्रेजी कौशल</b>	2	3	-	-
पीसी4.कुछ बुनियादी अंग्रेजी वाक्यांशों या वाक्यों का उपयोग करके दूसरों से बात करें	-	-	-	-
<b>संचार कौशल</b>	1	1	-	-
पीसी5.दूसरों के साथ संवाद करते समय अच्छे शिष्टाचार का पालन करें	-	-	-	-
पीसी6.एक टीम में दूसरों के साथ काम करें	-	-	-	-
<b>विविधता और समावेशन</b>	1	1	-	-
पीसी7.सभी लिंगों और दिव्यांगजनों के साथ उचित ढंग से संवाद और व्यवहार करें	-	-	-	-
पीसी8.यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्रदे की रिपोर्ट करें	-	-	-	-
<b>वित्तीय और कानूनी साक्षरता</b>	3	4	-	-
पीसी9.विभिन्न वित्तीय उत्पादों और सेवाओं का सुरक्षित और भरोसेमंद तरीके से उपयोग करें	-	-	-	-

## योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी10.आय, व्यय, बचत आदि की गणना करें।	-	-	-	-
पीसी11.कानूनी अधिकारों और कानूनों के अनुसार किसी भी शोषण के लिए संबंधित अधिकारियों से संपर्क करें	-	-	-	-
<b>आवश्यक डिजिटल कौशल</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	-	-
पीसी12.डिजिटल उपकरणों को संचालित करना और उनकी सुविधाओं और अनुप्रयोगों का सुरक्षित और सुरक्षित रूप से उपयोग करना	-	-	-	-
पीसी13.इंटरनेट और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म का सुरक्षित और सुरक्षित उपयोग करें	-	-	-	-
<b>उद्यमशीलता</b>	<b>3</b>	<b>5</b>	-	-
पीसी14.संभावित व्यवसाय के अवसरों की पहचान करना और उनका आकलन करना	-	-	-	-
पीसी15.धन की व्यवस्था के लिए स्रोतों और संबंधित वित्तीय और कानूनी चुनौतियों की पहचान करना	-	-	-	-
<b>ग्राहक सेवा</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	-	-
पीसी16.विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी17.ग्राहकों की ज़रूरतों को पहचानें और उन्हें उचित रूप से संबोधित करें	-	-	-	-
पीसी18.उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें	-	-	-	-
<b>प्रशिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयारी</b>	<b>1</b>	<b>3</b>	-	-
पीसी19.एक बुनियादी बायोडाटा बनाएँ	-	-	-	-
पीसी20.उपयुक्त नौकरियों की खोज करें और आवेदन करें	-	-	-	-
पीसी21.आवश्यकतानुसार प्रशिक्षुता के अवसरों की पहचान करना और उनका पंजीकरण करना	-	-	-	-
<b>एनओएस कुल</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	-	-



## योग्यता पैक

### राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	डीजीटी/वीएसक्यू/एन0101
एनओएस नाम	रोजगार कौशल (30 घंटे)
क्षेत्र	क्रॉस सेक्टोरल
उप-क्षेत्र	व्यावसायिक कौशल
पेशा	रोजगार
एनएसक्यूएफ स्तर	2
क्रेडिट	1
संस्करण	1.0
अंतिम समीक्षा तिथि	18/02/2025
अगली समीक्षा तिथि	18/02/2028
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	18/02/2025

### मूल्यांकन दिशानिर्देश और मूल्यांकन भार

#### मूल्यांकन दिशानिर्देश

- प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के मानदंड सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा बनाए जाएँगे। प्रत्येक तत्व/प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में उसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएँगे। एसएससी प्रत्येक तत्व/पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
- सिद्धांत भाग का मूल्यांकन एसएससी द्वारा तैयार किए गए प्रश्नों के जान बैंक पर आधारित होगा।
- सभी अनिवार्य एनओएस के लिए मूल्यांकन किया जाएगा, तथा जहां लागू हो, चयनित ऐच्छिक/विकल्प एनओएस/एनओएस के सेट पर भी मूल्यांकन किया जाएगा।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक अभ्यर्थी के लिए सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार)।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक छात्र के लिए कौशल प्रायोगिक हेतु अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।



### योग्यता पैक

6. योग्यता पैक मूल्यांकन उत्तीर्ण करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को QP के लिए अनुशंसित उत्तीर्ण प्रतिशत कुल स्कोर प्राप्त करना चाहिए।

7. असफल समापन की स्थिति में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।



## योग्यता पैक

क्यूपी स्तर पर न्यूनतम कुल उत्तीर्ण %: 70

(कृपया ध्यान दें: योग्यता पैक मूल्यांकन को सफलतापूर्वक उत्तीर्ण करने के लिए प्रत्येक प्रशिक्षु को ऊपर निर्दिष्ट न्यूनतम कुल उत्तीर्ण प्रतिशत प्राप्त करना होगा।)

### मूल्यांकन भार

अनिवार्य एनओएस

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स	कुल मार्क	महत्व
ELE/N0168. प्रतिरोधकों और संधारित्रों के लिए वाइंडिंग संचालन करें	40	60	-	-	100	40
ELE/N0169. वाइंडिंग संचालन में गुणवत्ता आश्वासन, रखरखाव और सुरक्षा	40	60	-	-	100	40
डीजीटी/वीएसक्यू/एन0101. रोजगारक्षमता कौशल (30 घंटे)	20	30	-	-	50	20
<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>250</b>	<b>100</b>



## योग्यता पैक

### परिवर्णी शब्द

ओपन स्कूल	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक
एनएसक्यूएफ	राष्ट्रीय कौशल योग्यता ढांचा
क्यूपी	योग्यता पैक
टीवीईटी	तकनीकी और व्यावसायिक शिक्षा और प्रशिक्षण

## योग्यता पैक

### शब्दकोष

क्षेत्र	क्षेत्र (सेक्टर) विभिन्न व्यावसायिक गतिविधियों का एक समूह है जिनके व्यवसाय और हित समान होते हैं। इसे अर्थव्यवस्था के एक विशिष्ट उपसमूह के रूप में भी परिभाषित किया जा सकता है जिसके घटक समान विशेषताओं और हितों को साझा करते हैं।
उप-क्षेत्र	उप-क्षेत्र को उसके घटकों की विशेषताओं और हितों के आधार पर आगे के विभाजन से प्राप्त किया जाता है।
पेशा	व्यवसाय नौकरी भूमिकाओं का एक समूह है, जो किसी उद्योग में समान/संबंधित कार्यों का प्रदर्शन करता है।
नौकरी भूमिका	नौकरी की भूमिका कार्यों के एक अनूठे समूह को परिभाषित करती है जो एक साथ मिलकर किसी संगठन में एक अनूठे रोजगार अवसर का निर्माण करते हैं।
व्यावसायिकमानक (ओएस)	व्यावसायिक मानक (OS) कार्यस्थल पर किसी कार्य को करते समय किसी व्यक्ति द्वारा प्राप्त किए जाने वाले प्रदर्शन मानकों को निर्दिष्ट करते हैं, साथ ही उस मानक को निरंतर बनाए रखने के लिए आवश्यक ज्ञान और समझ (KU) भी। व्यावसायिक मानक भारतीय और वैश्विक दोनों संदर्भों में लागू होते हैं।
प्रदर्शन मानदंड (पीसी)	प्रदर्शन मानदंड (पीसी) वे कथन हैं जो किसी कार्य को निष्पादित करते समय अपेक्षित प्रदर्शन के मानक को निर्दिष्ट करते हैं।
राष्ट्रीय व्यावसायिकमानक (एनओएस)	एनओएस व्यावसायिक मानक हैं जो भारतीय संदर्भ में विशिष्ट रूप से लागू होते हैं।
योग्यता पैक (QP)	क्यूपी में किसी कार्य भूमिका को निभाने के लिए आवश्यक शैक्षिक, प्रशिक्षण और अन्य मानदंडों के साथ-साथ ऑपरेटिंग सिस्टम का समूह शामिल होता है। एक क्यूपी को एक विशिष्ट योग्यता पैक कोड दिया जाता है।
यूनिट कोड	यूनिट कोड एक व्यावसायिक मानक के लिए एक अद्वितीय पहचानकर्ता है, जिसे 'एन' द्वारा दर्शाया जाता है।
इकाई शीर्षक	इकाई का शीर्षक इस बारे में स्पष्ट विवरण देता है कि पदधारी को क्या करने में सक्षम होना चाहिए।
विवरण	विवरण इकाई की सामग्री का एक संक्षिप्त सारांश देता है। यह डेटाबेस पर खोज करने वाले किसी भी व्यक्ति के लिए यह सत्यापित करने में मददगार होगा कि यह वही उपयुक्त ऑपरेटिंग सिस्टम है जिसकी उन्हें तलाश है।
दायरा	कार्यक्षेत्र कथनों का एक समूह है जो चरों की उस सीमा को निर्दिष्ट करता है, जिनसे किसी व्यक्ति को कार्य करने में निपटना पड़ सकता है, जिसका अपेक्षित प्रदर्शन की गुणवत्ता पर महत्वपूर्ण प्रभाव पड़ता है।

## योग्यता पैक

ज्ञान और समझ (KU)	ज्ञान और समझ (केयू) ऐसे कथन हैं जो एक साथ तकनीकी, सामान्य, व्यावसायिक और संगठनात्मक विशिष्ट ज्ञान को निर्दिष्ट करते हैं जो किसी व्यक्ति को अपेक्षित मानक पर कार्य करने के लिए आवश्यक है।
संगठनात्मक संदर्भ	संगठनात्मक संदर्भ में संगठन की संरचना और उसके संचालन का तरीका शामिल है, जिसमें प्रबंधकों को अपने उत्तरदायित्व के प्रासंगिक क्षेत्रों के बारे में परिचालनात्मक ज्ञान की सीमा भी शामिल है।
तकनीकी ज्ञान	तकनीकी ज्ञान वह विशिष्ट ज्ञान है जो विशिष्ट निर्दिष्ट जिम्मेदारियों को पूरा करने के लिए आवश्यक है।
मुख्य कौशल/सामान्य कौशल (जीएस)	कोर स्किल्स या जेनेरिक स्किल्स (GS) कौशलों का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी हैं। आज की दुनिया में किसी भी कार्य वातावरण में इन कौशलों की आवश्यकता होती है। ॲपरेटिंग सिस्टम के संदर्भ में, इनमें संचार संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश नौकरियों में लागू होते हैं।
ऐच्छिक	ऐच्छिक विषय, ऐसे एनओएस/एनओएस का समूह होते हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा किसी कार्य भूमिका में विशेषज्ञता के लिए योगदानकर्ता के रूप में पहचाना जाता है। प्रत्येक विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए क्यूपी में कई ऐच्छिक विषय हो सकते हैं। ऐच्छिक विषयों के साथ क्यूपी को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रशिक्षणों को कम से कम एक ऐच्छिक विषय चुनना होगा।
विकल्प	विकल्प, एनओएस/एनओएस का एक समूह है जिसे क्षेत्र द्वारा अतिरिक्त कौशल के रूप में पहचाना जाता है। एक क्यूपी में कई विकल्प हो सकते हैं। विकल्पों के साथ क्यूपी पूरा करने के लिए किसी भी विकल्प का चयन करना अनिवार्य नहीं है।